

Data Rev: 15.05.2017

Rev. N.: 4

Mod: 4.1.2. IT

1. NOME COMMERCIALE: COFFEE LIGHT EVO e COFFEE LIGHT EVO SHATTER PROOF

Dispositivo di monitoraggio a pannello adesivo per rilevare la presenza di insetti volanti, quali mosche, moscerini, vespe, cimici, nottuidi, tignole, anobiidi, etc.

Monitoring device utile all'applicazione dell'IPM secondo norma UNI EN 16636: 2015, da impiegare per mantenere una regolare sorveglianza degli infestanti presenti in un determinato ambiente per un periodo di tempo definito.

2. CODICE PRODOTTO: P-06124 (versione standard), P-06124SP (versione shatter proof)**3. IMMAGINE PRODOTTO:****4. CARATTERISTICHE TECNICHE:**

Essa è composta da:

Lampada:

- Telai in acciaio inox AISI 310 ad effetto specchio;
- Alimentazione: 220-230 V / 50 Hz.

Pannello adesivo:

- Pannello collante monofaccia stampato ad 1 colore marrone – cod. P-B06128FSC (capacità adesiva del pannello garantita per almeno 60 gg, nonostante l'esposizione ai raggi U.V.).

Neon:

- Tubo fluorescente: n.1 neon standard BL 368 nm da 20 W-mini lynx (P-06129) oppure n.1 neon shatterproof BL 368 nm da 20 W-mini lynx (P-06125SP).

Data Rev: 15.05.2017

Rev. N.: 4

Mod: 4.1.2. IT

Dimensioni lampade:

- LUNGHEZZA: 270 mm;
- PROFONDITA': 120 mm;
- ALTEZZA: 330 mm.

Dimensioni pannello adesivo:

- LUNGHEZZA: 280 mm;
- ALTEZZA: 240 mm.

Coffee Light Evo e Coffee Light Evo Shatter proof sono lampade U.V. certificate CE, altamente efficienti nel catturare silenziosamente sul pannello adesivo la popolazione infestante.

5. MODALITA' D'USO:**Collocare la lampada Coffee Light Evo in ambedue le versioni:**

- all'interno di aziende alimentari, magazzini, cucine, ristoranti, pub, e tutti quei luoghi in cui il cibo viene lavorato e stoccatto, o dove la presenza di insetti volanti non è gradita.
- grazie all'elevata capacità di cattura unita ad un design accurato ed elegante, può essere impiegata in ambienti quali bar, ristoranti, mense, self-service, panifici, pasticcerie, hotel, supermercati, uffici, laboratori, ecc.
- ad un massimo di 2 m di altezza;
- a parete;
- Il pannello adesivo consente di catturare gli insetti senza frammentarli, evitando il rischio di contaminazione del prodotto lavorato.

Area d'azione: 50 m²;**Periodo di monitoraggio consigliato:** tutto l'anno.

Frequenza controlli: 1 volta / 7 gg nel periodo primaverile – estivo, 1 volta / 15 gg nel periodo autunnale - invernale.

Cambio del pannello adesivo: con frequenza mensile o quindicinale, a seconda del grado di infestazione degli ambienti nei quali è posizionata la lampada e della stagione.

Cambio dei tubi fluorescenti ad emissione U.V.: 1 volta / anno.

Manutenzione consigliata: pulizia della lampada (spolveratura, eliminazione ragnatele) almeno 3 volte / anno.

L'impiego in ambienti molto polverosi potrebbe ridurre la funzionalità del pannello collante nel tempo.

Data Rev: 15.05.2017

Rev. N.: 4

Mod: 4.1.2. IT

Condizioni di stoccaggio: Conservare in luogo fresco (a temperature inferiori ai 25 °C) e asciutto (umidità relative inferiori al 55%).

6. CONFEZIONE E RICAMBI:

Confezione:

- Imballo: 1 pz (unità di vendita);
- Pallet: 36 imballi/pallet; pallet: 80x120x150 (h)

Ricambi:

- Pannello adesivo singola superficie collante, colore marrone (cod. P-B06128FSC, confezione da n.6 pz, imballo da 120 pz)
- Tubi fluorescenti standard BL 368 nm 20 W-mini lynx (Cod. P-06129), imballo da n.10 pz.
- Tubi fluorescenti shatter-proof BL 368 20 W-mini lynx (Cod. P-06125SP), imballo da n.10 pz.

7. SMALTIMENTO:

Lo smaltimento deve essere condotto secondo la legislazione locale, nazionale e/o europea vigente.